



OBJETIVOS

- Visibilizar el papel fundamental de Fuente Vaqueros en la construcción de la identidad literaria de Lorca.

- Atraer a Fuente Vaqueros a los especialistas en la figura de Federico García Lorca como epicentro de investigación y estudio.

- Acercar al ámbito más popular la realidad de la poesía lorquiana

- Dar a conocer a las nuevas generaciones al Lorca más popular defensor del compromiso con la realidad de la Vega.

- Fortalecer el Centro de Estudios Lorquianos y la Casa Museo con un evento de investigación y estudio.

I COLOQUIO INTERNACIONAL
"LORCA EN SU ENTORNO:

FUENTE VAQUEROS EN LA
CONSTRUCCIÓN
DE LA IDENTIDAD
LITERARIA LORQUIANA"

ORGANIZA:



AYUNTAMIENTO DE FUENTE VAQUEROS

COLABORA:



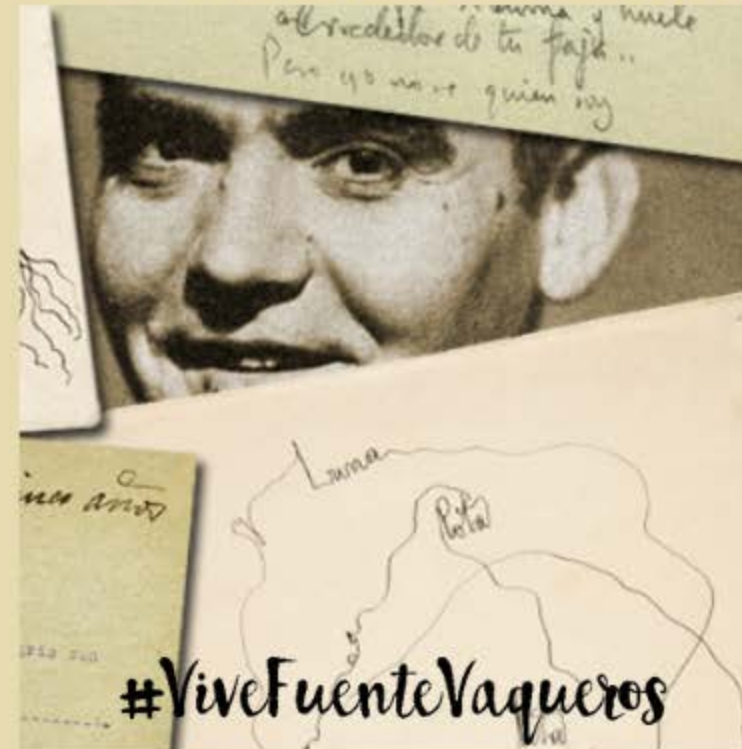
#ViveFuenteVaqueros

I COLOQUIO INTERNACIONAL

"LORCA EN SU ENTORNO:
FUENTE VAQUEROS EN LA
CONSTRUCCIÓN DE LA
IDENTIDAD LITERARIA
LORQUIANA"

3 Y 4 DE JUNIO 2019
FUENTE VAQUEROS

CENTRO DE ESTUDIOS LORQUIANOS





PROGRAMA

LUNES 3 DE JUNIO

10:30 h: Inauguración a cargo de José Manuel Molino (Alcalde de Fuente Vaqueros), José Entrena (Presidente de la Diputación de Granada), José Luis Chacón (Director Patronato F. G. Lorca)

11:00 h: Conferencia inaugural: "El Romancero Gitano" Allen Josephs (Universidad de West Florida - EEUU)

12:00 h: Mesa redonda: "El Fuente Vaqueros de Federico"

- Luis García Montero (Director del Instituto Cervantes)

- Francisco Morales Lomas (Universidad de Málaga y Presidente de la Asociación Andaluza de Escritores y Críticos)

- Remedios Sánchez (Profesora Titular de Didáctica de la Literatura y Vicepresidenta de la Asociación Colegial de Escritores de España)

MARTES 4 DE JUNIO

11:00 h: "El valor de la tierra. Compromiso ecológico en Federico García Lorca"

- Aurora Martínez Ezquerro (Universidad de La Rioja)

- Raquel Lanseros (Universidad de Zaragoza)

- María del Carmen Quiles (Universidad de Almería)

- Mar Campos Fernández-Figares (Universidad de Almería)

11:45 h: "A la luz de la luz prodigiosa." Coloquio entre Fernando Marías (Premio Nacional de Literatura Infantil y juvenil) y Ramón Martínez

12:30 h: Concierto de clausura: Juan Pinilla canta a Federico García Lorca



COMITÉ CIENTÍFICO Y DE ORGANIZACIÓN

- DIRECCIÓN:
Ramón Martínez y Remedios Sánchez (Universidad de Granada)

SECRETARIO:
Pablo Aparicio Durán (Universidad de Granada)

- José Álvarez Rodríguez (Universidad de Granada)

- José Cabrera Martos (AAEC)

- Mar Campos Fernández Figares (Universidad de Almería)

- Nieves García Prados (University of Virginia)

- Anthony Geist (University of Washington)

- Allen Josephs (University of West Florida)

- Raquel Lanseros (Universidad de Zaragoza)

- Aurora Martínez Ezquerro (Universidad de La Rioja)

- Aitana Martos García (Universidad de Almería)

- Francisco Morales Lomas (Universidad de Málaga)

- Ítaca Palmer (Université Saint-Joseph de Beyrouth)

- María del Carmen Quiles Cabrera (Universidad de Almería)

- María Rosal Nadales (Universidad de Córdoba)

- Francisco José Sánchez García (Universidad de Granada)

- Fernando Valverde (University of Virginia)